

A photograph of two young men in a workshop. The man on the left is wearing safety glasses and a dark t-shirt, looking towards the right. The man on the right is also wearing safety glasses and a dark t-shirt, looking down at a workbench. In the background, there are shelves with various tools and equipment.

**Invester i fremtiden
– Tag en lærling**

Industritekniker
– Uddannelsens opbygning



EUC SYD

Om uddannelsen – Industritekniker

Industriteknikeren arbejder med fremstilling af præcise metal- og plastdele til blandt andet biler, fly, skibe, vindmøller, kraner og industrirobotter. Uddannelsen giver eleven kompetencer til at udvikle og producere komponenter som fx beslag, cylindre, kuglelejer og andre specialfremstillede dele til industrien.

Gennem uddannelsen lærer eleven at arbejde med avancerede, computerstyrede maskiner – såkaldte CNC-maskiner. Her udvikles færdigheder i at programmere, opstille og betjene maskinerne, så de kan bore, dreje og fræse i materialer med høj præcision. Samtidig arbejder eleven med produktudvikling og lærer at omsætte idéer og tekniske tegninger til færdige produkter.

Opgaver som industritekniker

Som industritekniker kan arbejdsopgaverne blandt andet være at:

- fremstille maskiner, maskindele og produktionsanlæg ved hjælp af CNC-maskiner samt manuel drejning og fræsning
- opstille, indstille og programmere CNC-maskiner
- følge med i ny teknologi og udviklingen inden for faget

Industriassistent (2 år)



Industritekniker med maskin som speciale (4 år)



Industritekniker med produktion som speciale (5 år og 6 måneder)



Uddannelsens opbygning

Grundforløb 2, Industritekniker (20 uger)

På forløbet undervises der i følgende faglige emner

CNC teknik, måle og kvalitetsteknik – Materiale lære – Produktionsplanlægning – Sikkerhed
Arbejds miljø – Ergonomi – Tegningsforståelse – CAD – Konventionel bearbejdning – Førstehjælp –
Brandbekæmpelse

Foruden de faglige fag undervises der i følgende grundfag:

Fysik F – Matematik D

I virksomheden: Drejning – fræsning – boring – CNC – Gevindlære – Værktøjskendskab

Hovedforløb 1 (10 uger)

Konventionel spåntagende bearbejdning – CAD-teknik – CNC bearbejdning

I virksomheden: Konventionel spåntagning – CNC styret bearbejdning – Måleteknik – CAD – Fremstilling af gevind på konventionelle maskiner.

Hovedforløb 2 (10 uger)

Materiale og bearbejdningsforståelse – CAM – CNC bearbejdning – Måleteknik – Robotbetjening

I virksomheden: CNC – drej og fræs opgaver – CAM/ISO programmering – CAD tegning

Hovedforløb 3 (10 uger)

CNC programmering og opstilling – CAD/CAM bearbejdning – Robotbetjening og programmering – CNC projekt

I virksomheden: CNC – CAD – CAM – Fræse og drejeopgaver konstrueret efter CAD/CAM tegninger

Valgfri specialefags forløb (4 uger)

Der er mulighed for et 4 ugers træningsforløb før lærlinge fortsætter på svendeprøveforløbet. Forløbet sammensættes af en række valgfrie specialefag

Hovedforløb 4 (5 uger)

Svendeprøve for industritekniker med maskin som speciale

I virksomheden: CNC – CAD – CAM – Beregningsopgaver – Materiale kendskab – Projektstyring – Teknisk designopgaver indenfor CAD/CAM – Reparation og vedligehold

Hovedforløb 5 (10 uger)

CE mærkning af maskiner – Styrkeberegning FEA – Automatisk produktion – Produktionsstyring og økonomi

I virksomheden: CNC – Produktionsplanlægning (pt arbejde) – Konstruktion – Vedligehold – Regnskab – Indkøb – Lager forvaltning – Montage

Hovedforløb 6 (5 uger)

Programmering af industrirobotter med Vision – Automatisk produktion – Produktionsstyring og økonomi

Svendeprøve for industritekniker med produktion som speciale

Få hjælp til at tage en lærling – vi er klar til at rådgive jer

Vores uddannelseskonsulenter er jeres bindeled til skolen. Vi hjælper med alt fra godkendelse som oplæringssted til planlægning af oplæringsforløb, kompetenceafklaring og muligheder for efteruddannelse.

Uanset om I har spørgsmål til regler, tilskud, lærekontrakter eller ønsker et informationsmøde i virksomheden – så tag fat i os. Vi rådgiver og sparrer, så I får et forløb, der matcher netop jeres behov.

Primær kontaktperson for industritekniker



Hans-Christian Carstensen

Uddannelseskonsulent

5131 4893
hcc@eucsyd.dk

Har I konkrete spørgsmål til uddannelsen eller ønsker sparring om lærlinge? Så tag fat i Hans-Christian – han er ansvarlig for uddannelsen og følger jer hele vejen.

Øvrige konsulenter

Vores øvrige konsulenter hjælper også med alt det praktiske – fra lærekontrakter og godkendelser til kompetenceudvikling og tilskudsordninger.



Finn Brakhage Jacobsen

Uddannelses-konsulent

5131 5574
fbj@eucsyd.dk



Kurt Jørgensen

Uddannelses-konsulent

5131 4830
kj@eucsyd.dk



Tom Hartvig Nielsen

Uddannelses-konsulent

5131 4767
thn@eucsyd.dk