



# Industri tekniker

– Uddannelsens opbygning  
Til virksomheder

Investér i fremtiden – Tag en lærling



EUC · SYD

## Uddannelsen

Motordele til biler, fly, skibe og vindmøller. Kraner og industrirobotter. Beslag, cylindre, kuglelejer og andre reservedele. Industriteknikerer udvikler og udarbejder alle typer af specifikke metal- og plastdele.

Som industritekniker er to dage sjældent ens. Du bliver uddannet til at håndtere krævende opgaver, hvor den enkelte metal- og plastløsning skal tilpasses præcist til formålet. Det kræver, at du kan tænke kreativt, men også at du kan omsætte idé til virkelighed ved at programmere højteknologiske maskiner nøjagtigt i forhold til en opgave.

I løbet af uddannelsen lærer du, hvordan metal kan formes med hjælp fra computerstyrede maskiner – såkaldte CNC-maskiner. En vigtig del af undervisningen går derfor ud på at produktudvikle enkeltdele i metal og plast samt programmere maskinen, så den ved, hvor den skal bore, dreje og fræse i råmateriale.

Som industritekniker vil dine primære opgaver være at:

- Fremstille maskiner, maskindele og produktionsanlæg via CNC maskiner, men også ind imellem manuel drejning og fræsning
- Opstille, indstille og programmere CNC maskiner
- Reparere og vedligeholde maskiner og produktionsanlæg
- Holde dig opdateret med den seneste teknologi og viden på området

Industriassistent 2 år



Industritekniker med maskin som speciale 4 år



Industritekniker med produktion som speciale 5 år og 6 måneder



### Grundforløb

| Grundforløb 1 Industriel produktion og mekanik (GF1)  | Varighed |
|---|----------|
| Opstart og introduktion - I gang med faget - På vej mod en læreplads - Idefabrikken - GF1 projektet - Dansk | 20 uger  |

| Grundforløb 2. Industritekniker og værktøjsmager (GF2)  | Varighed |
|---|----------|
| <b>På forløbet undervises der i følgende faglige emner</b><br>CNC teknik, måle og kvalitetsteknik, materialelære, produktionsplanlægning, sikkerhed, arbejdsmiljø, ergonomi, tegningsforståelse, CAD, konventionel bearbejdning, førstehjælp og brandbekæmpelse. Foruden de faglige fag undervises der i følgende grundfag: Dansk E, Fysik F, Engelsk E og Matematik D. | 20 uger  |

| I virksomheden   |
|--|
| Drejning – fræsning – boring – CNC – Gevindlære – Værktøjskendskab |

### Hovedforløb 1

| På skolen   | Varighed |
|---|----------|
| Konventionel spåntagende bearbejdning - Automatik - CAD-teknik - CNC bearbejdning | 10 uger  |

| I virksomheden   |
|--|
| Konventionel spåntagning - CNC styret bearbejdning - Måleteknik - CAD - Fremstilling af gevind på konventionelle maskiner. |

# Investér i fremtiden – Tag en lærling

## Hovedforløb 2

| På skolen   | Varighed |
|---|----------|
| Materiale og bearbejdningsforståelse - Innovation CAD - CAM - CNC bearbejdning - måleteknik | 10 uger  |

### I virksomheden

CNC - drej og fræs opgaver - CAM/ISO programmering - CAD tegning

## Hovedforløb 3

| På skolen   | Varighed |
|---|----------|
| CNC programmering og opstilling - CAD/CAM bearbejdning - Robotbtjening og programmering - CNC projekt | 10 uger  |

### I virksomheden

CNC - CAD - CAM - Fræse og drejeopgaver konstrueret efter CAD/CAM tegninger - Introduktion til projektstyring

## Valgfri specialefags forløb

| På skolen  | Varighed |
|--|----------|
| Der er mulighed for et 4 ugers træningsforløb før lærlinge fortsætter på svendeprøveforløbet. forløbet sammensættes af en række valgfrie specialefag | 4 uger   |

## Hovedforløb 4

| På skolen   | Varighed |
|---|----------|
| <b>Svendeprøve for industritekniker med maskin som speciale</b> | 5 uger   |

Afslutning af industritekniker med maskin som speciale

### I virksomheden

CNC - CAD - CAM - Beregningsopgaver - Materiale kendskab - Projektstyring - Teknisk designopgaver indenfor CAD/CAM - reparation og vedligehold

## Hovedforløb 5.

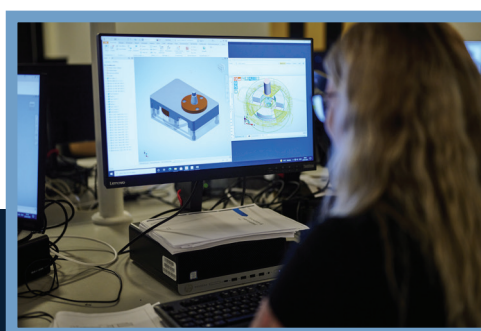
| På skolen   | Varighed |
|---|----------|
| CE mærkning af maskiner - Styrkeberegning FEA - Automatisk produktion - Produktionsstyring og økonomi | 10 uger  |

### I virksomheden

CNC - Produktionsplanlægning (pt arbejde) - Konstruktion - Vedligehold - Regnskab -Indkøb - Lager forvaltning - Montage

## Hovedforløb 6.

| På skolen  | Varighed |
|--|----------|
| Programmering af industrirobotter med Vision - Automatisk produktion - Produktionsstyring og økonomi | 5 uger   |
| <b>Svendeprøve for industritekniker med produktion som speciale</b>                                  |          |



# EUC Syd - din samarbejdspartner

-Vi står klar med råd og vejledning ...

Vores uddannelseskonsulenter sidder klar til at hjælpe den enkelte virksomhed med alt fra godkendelse som praktiksted og lærlingeordninger over uddannelsesplanlægning og afdækning af medarbejdernes kompetenceniveau og -behov til udvikling af skræddersyede uddannelses tilbud til den enkelte virksomhed.

Uddannelseskonsulenterne holder sig ajour på området og kan svare eller finde svar på alle jeres spørgsmål.

Uddannelseskonsulenterne er det naturlige bindeled mellem jeres virksomhed og skolen.

Har I ønsker om et informationsmøde i jeres virksomhed? Eller har I spørgsmål vedr. fx elever, godkendelse af virksomhed, lærekontrakten og hvordan den udfyldes, aktuelle muligheder for tilskud og lønrefusion under skoleophold, efteruddannelseskurser, kompetenceafklaringer - eller noget helt femte?  
Ring eller send en mail.

## Få råd og vejledning

Kontakt vores uddannelseskonsulenter.  
De står klar med råd og vejledning og kan sammen med jer sammensætte et godt praktik- eller uddannelsesforløb.

## Konsulenterne



Hans-Christian  
Carstensen  
Tlf. 5131 4893

e-mail:  
hcc@eucsyd.dk

Uddannelses-  
konsulent



Jannie Krøyer  
Jakobsen  
Tlf. 5131 5511

e-mail:  
jjja@eucsyd.dk

Uddannelses-  
konsulent



Finn Brakhage  
Jacobsen  
Tlf. 5131 5574

e-mail:  
fbj@eucsyd.dk

Uddannelses-  
konsulent



Toni B.  
Lyng  
Tlf. 5131 4823

e-mail:  
tbl@eucsyd.dk

Uddannelses-  
konsulent



Tom Hartvig  
Nielsen  
Tlf. 5131 4767

e-mail:  
thn@eucsyd.dk

Uddannelses-  
konsulent



EUC · SYD

Hilmar Finsens Gade 18  
6400 Sønderborg  
Tlf. 7412 4242  
www.eucsyd.dk